

Una manera de hacer Europa



BUENAS PRÁCTICAS

Actuaciones Cofinanciadas

Línea de ayudas, destinadas a financiar la realización de Planes Estratégicos de empresas en materia de I+D, en el ámbito de la Comunidad de Castilla y León, y para el sector de automoción y componentes, personalizada en la subvención concedida a la empresa ASTI MOBILE ROBOTICS, S. A. U.

Instituto para la Competitividad Empresarial (ICE)

Programa Operativo de Castilla y León

Año 2020

Fondo Europeo de Desarrollo Regional

Buena práctica del Instituto para la Competitividad Empresarial de Castilla y León (ICE) consistente en la línea de ayudas, destinadas a financiar la realización de Planes Estratégicos de empresas en materia de I+D, en el ámbito de la Comunidad de Castilla y León, y para el sector de automoción y componentes, personalizada en la subvención concedida a la empresa ASTI MOBILE ROBOTICS, S. A. U.

Las ayudas en las que se enmarca esta buena práctica tienen como finalidad facilitar la financiación de los planes estratégicos de I+D, que vayan a ser acometidos por empresas para centros de trabajo de Castilla y León y que se declaren de especial interés por la Junta de Castilla y León, a iniciativa del Instituto para la Competitividad Empresarial de Castilla y León (ICE), en base al fuerte impacto que puedan tener sobre el tejido social, económico y/o industrial de la Comunidad.

De todas las ayudas concedidas a este sector de la automoción, un total de 34 proyectos, se ha destacado dentro de esta buena práctica la destinada al plan estratégico en materia de I+D de la empresa ASTI MOBILE ROBOTICS, S. A. U.

ASTI MOBILE ROBOTICS, S. A. U. es una compañía burgalesa de capital familiar creada en 1982, dedicada a la ingeniería, desarrollo, fabricación e implantación de soluciones de logística interna a medida. Sus principales productos son: sistemas de transporte y manutención (líneas de transporte, mini-almacenes automáticos, etc.), sistemas de AGVs - Vehículos de Guiado Automático (vehículos sin conductor para transporte de cargas), y sistemas informáticos (software para gestión de almacenes, preparación de pedidos, trazabilidad, etc.). Trabaja para multitud de sectores: alimentación y bebidas, aeronáutico, automoción, farmacia, hospitalario, etc.

Su plan estratégico se fundamenta en la elaboración de nuevos sistemas de automatización de logística interna basados en principios de diseño de la industria 4.0. Una de las tecnologías clave en el nuevo escenario de la Industria 4.0 es el empleo de robots autónomos. Su despliegue masivo aumentará la flexibilidad y modularidad de los procesos productivos, facilitando la introducción de estos principios de diseño en las factorías del futuro.

Estos robots autónomos, especialmente en el caso de los AGVs, vehículos de guiado automático, necesitan ser coordinados por una plataforma de gestión que garantice la interoperabilidad entre las diferentes máquinas y la interrelación eficiente con el resto de los subsistemas de la planta industrial. Hasta el momento no se dispone de una plataforma de este tipo que permita el manejo de una flota heterogénea de AGVs. La construcción de esta plataforma de trabajo es el objeto central de este proyecto I+D.

El importe total de las ayudas concedidas en el marco de esta convocatoria de ayudas, al sector de automoción y componentes, en el que se enmarca el proyecto que se presenta como buena práctica, ha alcanzado un total de 18.436.024,72 €, de la cual corresponde al FEDER un 100% del total.

El impacto de estas ayudas es muy importante, puesto que el sector de automoción y componentes al que pertenece la empresa ASTI MOBILE ROBOTICS S.A.U., es uno de los que tiene más peso en el tejido social, económico e industrial de Castilla y León, representando un impacto de un 5% sobre el total de exportaciones.

Esta actuación se considera una buena práctica porque cumple con los siguientes criterios:

1. La actuación ha sido convenientemente difundida entre los beneficiarios, beneficiarios potenciales y el público en general

El centro gestor, el Instituto para la Competitividad Empresarial de Castilla y León (ICE) ha utilizado fundamentalmente las redes sociales y su propia WEB para informar a los posibles beneficiarios sobre las oportunidades de financiación que ofrecen los Fondos Europeos y ha hecho llegar esta información al mayor número posible de beneficiarios potenciales.

De la misma manera, cumpliendo con sus obligaciones reglamentarias ha dado a conocer a los ciudadanos y a los medios de comunicación los resultados obtenidos de los mismo.

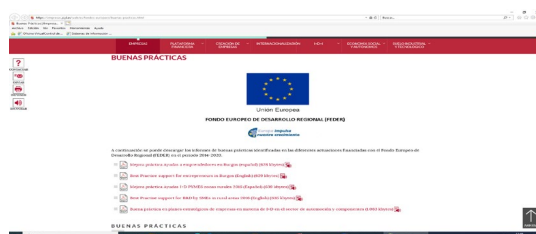


Proyecto	Importe	Beneficiario	Fecha de inicio	Fecha de fin	Estado
Proyecto 1	100.000	Empresa A	01/01/2014	31/12/2014	Finalizado
Proyecto 2	200.000	Empresa B	01/01/2014	31/12/2014	Finalizado
Proyecto 3	300.000	Empresa C	01/01/2014	31/12/2014	Finalizado
Proyecto 4	400.000	Empresa D	01/01/2014	31/12/2014	Finalizado
Proyecto 5	500.000	Empresa E	01/01/2014	31/12/2014	Finalizado

<https://empresas.jcyl.es/web/jcyl/Empresas/es/Plantilla100/1284715318822/ / />

También el Instituto para la Competitividad Empresarial de Castilla y León (ICE) ha recogido esta buena práctica dentro de su página web

<https://empresas.jcyl.es/web/es/fondos-europeos/buenas-practicas.html>



Además de lo anterior, para la difusión de estas ayudas se han utilizado boletines informativos a través del Buzón electrónico dirigidos a más de 11.500 posibles beneficiarios.

Se han llevado a cabo también acciones de difusión, y así, se han presentado las ayudas en todas las provincias de la Comunidad Autónoma haciendo especial hincapié en la participación de empresas pertenecientes al sector de la automoción e industrias auxiliares.



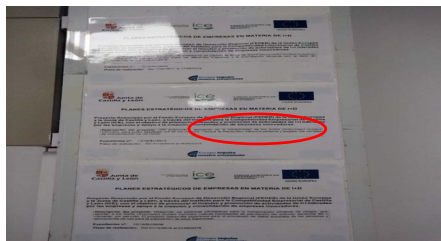
El Instituto para la Competitividad Empresarial de Castilla y León utilizan las redes sociales, TWITTER y FACEBOOK, para informar de la cofinanciación europea.



La buena práctica ha sido en el la página web del ICE.

<https://empresas.jcyl.es/web/es/fondos-europeos/buenas-practicas.html>

Por otro lado, la empresa ASTI, beneficiaria de las ayudas, ha comunicado el apoyo en **la placa** instalada en la entrada de la misma.



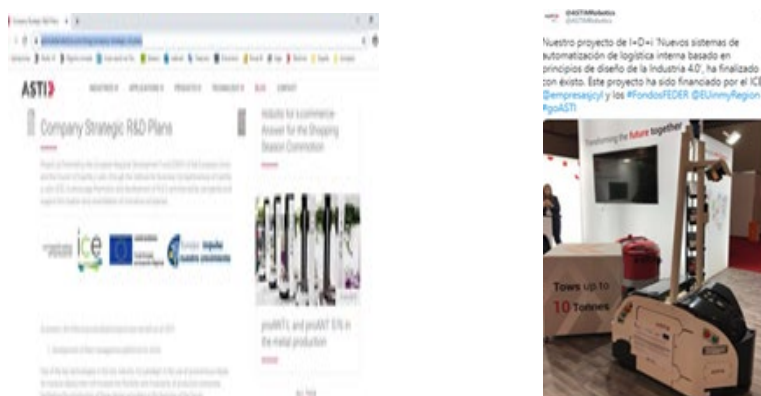
También ha utilizado las redes sociales y su página WEB para la difusión del proyecto presentado como buena práctica

<https://www.astimobilerobotics.com/blog/company-strategic-rd-plans>

<https://twitter.com/ASTIMRobotics/status/1326828446698377216>

<https://www.facebook.com/ASTIMobileRobotics/posts/1928472990624762>

<https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:6732594843387867137>



2. La actuación incorpora elementos innovadores.

Una de las tecnologías clave en el nuevo paradigma de la Industria 4.0 es el empleo de robots autónomos. Su despliegue masivo aumentará la flexibilidad y modularidad de los procesos productivos, facilitando la introducción de estos principios de diseño en las factorías del futuro. Estos robots autónomos, especialmente en el caso de los AGVs, vehículos de guiado automático, necesitan ser coordinados por una plataforma de gestión que garantice la interoperabilidad entre las diferentes máquinas y la interrelación eficiente con el resto de los subsistemas de la planta industrial. Hasta el momento no se dispone de una plataforma de gestión que permita el manejo de una flota heterogénea de AGVs. La construcción de esta plataforma de trabajo es el objeto central de este proyecto I+D.

El desarrollo de una plataforma de estas características permitiría reducir enormemente los costes de la gestión, puesto que una única plataforma software sería suficiente para gobernar diferentes tipos de máquinas. También se reducirían los tiempos de las puestas en marcha, lo cual se traduce directamente en reducción de costes, los costes de formación, los perfiles de personas necesarias para su manejo, etc.

Otra ventaja fundamental es que diferentes tipos de vehículos de guiado automático podrían convivir en el mismo espacio físico. Todo ello repercutiría en un aumento de la competitividad de las empresas usuarias de esta tecnología.

3. Adecuación de los resultados obtenidos a los objetivos establecidos.

Los proyectos de Investigación y Desarrollo enmarcados en el Plan Estratégico puesto en marcha por la empresa ASTI MOBILE ROBOTICS, S. A. U., busca la consolidación y crecimiento de la misma a través de la innovación. Con estos proyectos se pretende, tanto la diversificación de los productos de las empresas, como la mejora de su calidad. Esto, en todo caso, va a redundar en la mejora de la competitividad de la empresa, de su nivel de internacionalización (el destino de los bienes o servicios en los que cristalizan los proyectos es el mercado internacional) y en la consolidación y/o crecimiento del empleo directo o inducido por las mismas.

Las mejoras de los procesos y productos actuales, así como las nuevas soluciones desarrolladas, gracias a la ejecución de los proyectos incluidos en este plan estratégico, actuarán como una palanca de cambio para la introducción efectiva de los principios de diseño de la industria 4.0 en el tejido industrial. Los AGVs (vehículos de guiado automático) son una tecnología esencial para facilitar la evolución del tejido industrial de Castilla y León hacia el nuevo paradigma de la industria 4.0. Además de ser un elemento clave en la modernización industrial, su uso permite aumentar la productividad y competitividad de las empresas, repercutiendo beneficiosamente en el PIB de Castilla y León.

4. Contribución a la resolución de un problema o debilidad detectada en el ámbito territorial de ejecución.

El apoyo financiero al proyecto que se presenta como buena práctica, contribuye a la resolución de debilidades de nuestra región, como puede ser la escasa internacionalización de las empresas castellano y leonesas y el escaso gasto en Investigación y Desarrollo, alejado de los objetivos de la Unión Europea.

Con esta ayuda que va destinada a fortalecer el sistema de Investigación, Desarrollo e innovación, se incrementa el número de empresas que crean nuevos productos/procesos o servicios, e incrementando el esfuerzo privado en estas actuaciones que acompañe a la ayuda pública.

El desarrollo de este plan estratégico, nuevos sistemas de automatización de logística interna basados en principios de diseño de la industria 4.0, permitirá el acceso a nuevos mercados objetivo y áreas geográficas, creando nuevas oportunidades que abrirán las puertas a nuevos canales de distribución, acelerando la estrategia de internacionalización de la empresa. La internacionalización de estos productos, así como la comunicación y difusión de resultados del proyecto contribuirá a la obtención de un mejor posicionamiento de Castilla y León en sectores estratégicos como la automatización y la robótica industrial.

El proyecto puesto en marcha por la empresa ASTI MOBILE ROBOTICS, S. A. U., pone de manifiesto el esfuerzo inversor realizado por ella, así como la colaboración con centros tecnológicos y/o empresas tecnológicas punteras con el fin de contribuir a mejorar la infraestructura tecnológica en nuestra región.

5. Alto grado de cobertura sobre la población a la que va dirigida.

La empresa ASTI actúa como empresa tractora de otras PYMEs y microempresas de la región. Dado el carácter estratégico regional de este proyecto, durante el desarrollo se promoverá especialmente el trabajo y la colaboración con proveedores de la región (suministros, cableado, mecanizados, etc.).

Por lo tanto, la actuación sinérgica de estos elementos se materializará en el crecimiento económico de tres actores tipo diferenciados en Castilla y León: ASTI, por su carácter de promotor del proyecto; los proveedores y colaboradores locales y regionales, debido al aumento de consumo de sus productos o servicios; y por último, las empresas usuarias, puesto que obtendrán un importante aumento de productividad en sus procesos productivos gracias a la introducción de la nueva tecnología desarrollada. Este aumento de la actividad económica se traducirá en un incremento del PIB regional, además de un mejor posicionamiento de Castilla y León en el campo estratégico de la automatización.

6. Consideración de los criterios horizontales de igualdad de oportunidades no discriminación, así como responsabilidad social y sostenibilidad ambiental.

En relación con el principio de igualdad de oportunidades, la orden de convocatoria en el ámbito de la cual se recoge la el proyecto que se presenta como buena práctica, tiene en cuenta la igualdad entre hombres y mujeres y la no discriminación, valorando la creación de puestos de trabajo de mujeres, jóvenes hasta 30 años o personas con discapacidad y valorando la integración laboral de personas con discapacidad.

En concreto, la empresa ASATI MOBILE ROBOTICS, S. A. U cuenta con 175 trabajadores, tiene empleadas a 31 mujeres, de las cuales ocupan puestos técnicos de licenciadas e ingenieros superiores 16. La propietaria y Consejera Delegada de la empresa es una mujer.

El proyecto actual se dirige hacia la automatización de la logística, lo que supone la transición hacia un mercado laboral que prima más el nivel educativo, reduciendo las actividades que suponen esfuerzo físico, por lo que se fomenta la igualdad de género en el tejido productivo. El proyecto cumplirá la Directiva 2006/54/CE relativa a la aplicación del principio de igualdad de oportunidad e igualdad de trato entre hombres y mujeres en asuntos de empleo y ocupación. Esta iniciativa asegura un tratamiento igualitario de hombre y mujeres en el empleo, formación, promoción y condiciones de trabajo. Finalmente, se promueve el papel de la mujer en el trabajo científico-técnico.

En cuanto a la protección del medio ambiente, el proyecto presentado por la empresa ASTI, no implica riesgos medioambientales, ni se generarán residuos perjudiciales para el medio ambiente.

Por otra parte, estos sistemas de AGV, vehículos de guiado automático y su optimización contribuyen a un ahorro de energía en la logística al minimizar los recorridos y automatizar los procesos. El empleo de este tipo de vehículos reduce los consumos energéticos de forma sustancial en las cámaras, ya que las mismas no tienen apenas pérdidas energéticas por permanencia de puertas abiertas en almacenes o naves industriales, laboratorios y otros establecimientos por despistes humanos, ya que las puertas se automatizan para que puedan actuar, abrirse y cerrarse, por indicación del propio vehículo, minimizando los tiempos de fugas y, por tanto, el consumo de energía.

ASTI está dotado con los medios precisos para el reciclaje de materiales y la minimización de los residuos generados en los procesos que lleva a cabo.

2. Sinergias con otras políticas o instrumentos de intervención pública.

El proyecto que se presenta como buena práctica, se enmarca en la “*eficiencia productiva en sectores de transporte como Automoción y Aeronáutica*”, como una de las prioridades temáticas y ámbitos de actuación definidos en la Estrategia Regional de Investigación e innovación para una Especialización Inteligente (RIS 3).

También este proyecto que se presenta como buena práctica se alinea con otras Estrategias regionales como el Acuerdo Marco para la Competitividad y la Innovación Industrial de Castilla y León 2014-2020, dado el peso del sector de automoción y componentes en la economía regional, tanto en mantenimiento y creación de empleo como en la promoción de la competitividad de la economía regional.

El Plan Director de Promoción Industrial de Castilla y León 2017-2020, que recoge las líneas generales y directrices básicas a seguir en los próximos años en la Junta de Castilla y León para impulsar la reindustrialización y el desarrollo de la actividad industrial en esta Comunidad Autónoma, en el marco general de desarrollo de los compromisos asumidos por la Junta de Castilla y León en el III Acuerdo Marco para la Competitividad e Innovación Industrial 2014-2020.

La Estrategia Regional contra el Cambio Climático en Castilla y León 2009-2012-2020 y Plan Regional de Ámbito Sectorial de la Bioenergía en Castilla y León, dada la importancia de la emergencia climática y la decarbonización para el sector de automoción y componentes. Hay que recordar que uno de los cinco objetivos de la RIS3 de Castilla y León 2014 – 2020 es alcanzar un 20% menos de emisiones de gases de efecto invernadero, un 20% de energías renovables, y un aumento del 20% de eficiencia energética.

Por otro lado, el proyecto presentado por la empresa ASTI está en consonancia con Estrategias nacionales, como por ejemplo el Programa Nacional de Reformas 2014 (PNR) y Estrategia Española de Ciencia y Tecnología y de Innovación 2013 – 2020, con el mismo enfoque que el punto a anterior, pero a escala nacional, dado el peso relativo del sector en el conjunto de España y el Plan de Acción de Ahorro y Eficiencia Energética 2011-2020 y Plan de Acción Nacional en materia de Energías Renovables (PANER), de la misma manera que lo ya dicho anteriormente.

Una manera de hacer Europa

BUENAS PRÁCTICAS
Actuaciones Cofinanciadas

Fondo Europeo de Desarrollo Regional