

Buenas Prácticas Cofinanciación FEDER

Proyecto Nanotex II:

Aplicación de nuevos productos nanotecnológicos en la consecución de tejidos inteligentes



Juan-Marcos Sanz Casado
Unidad I+D



Unión Europea



Buenas Prácticas Cofinanciación FEDER

Proyecto Nanotex II:

*Aplicación de nuevos productos nanotecnológicos en la
consecución de tejidos inteligentes*

Textil Santanderina

Compromisos y responsabilidades

Nanotex II

Resultados y resumen de actuaciones BP

Buenas Prácticas Cofinanciación FEDER

Proyecto Nanotex II:

*Aplicación de nuevos productos nanotecnológicos en la
consecución de tejidos inteligentes*

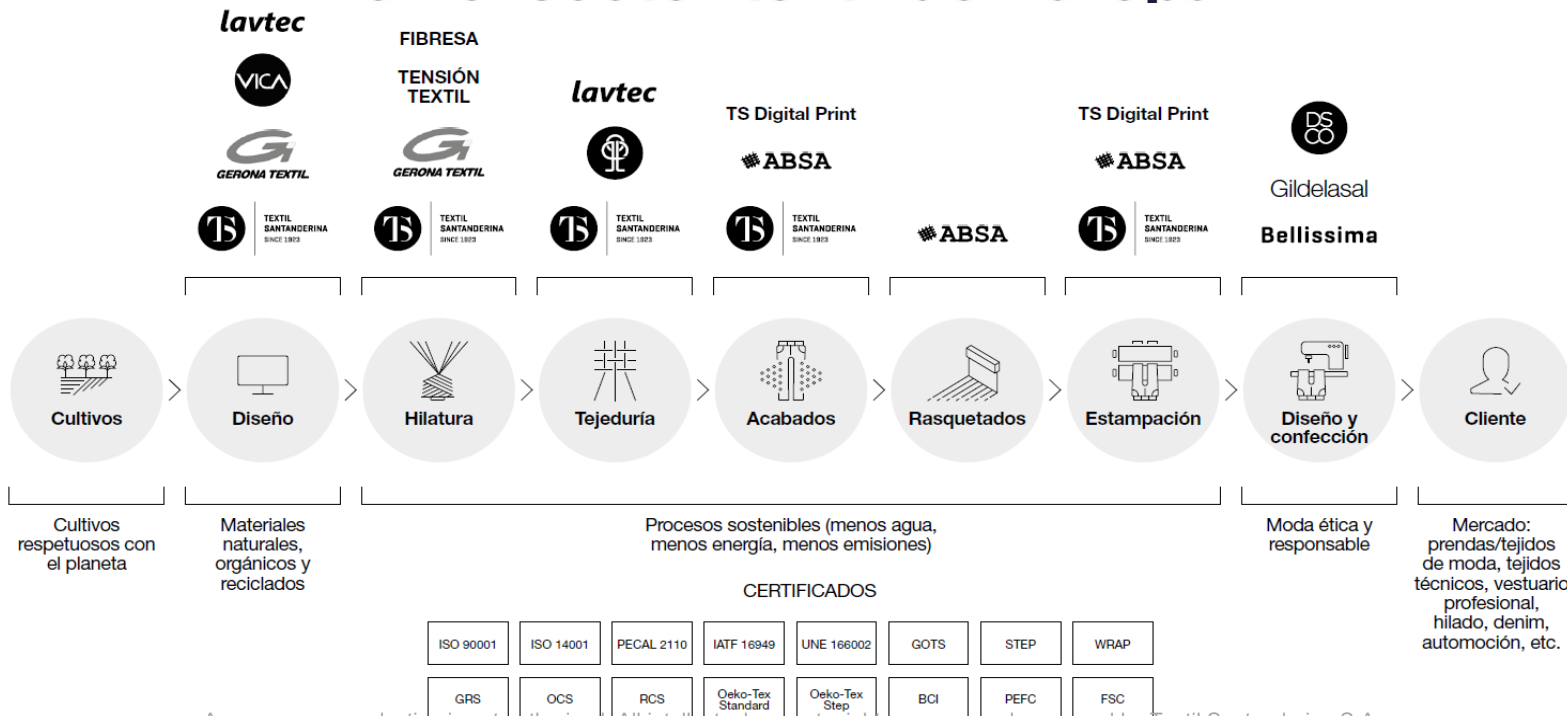
Textil Santanderina

Compromisos y responsabilidades

Nanotex II

Resultados y resumen de actuaciones BP

Santanderina es un grupo puntero en el sector textil de Europa



Cabezón de la Sal



7
millones
de prendas

40
millones
de metros

40.000
toneladas
de hilo

Tejidos técnicos



Tejidos moda



TEXTIL
SANTANDERINA
SINCE 1923

Otras divisiones
de producto:

Hilado
Punto
Estampación
Tejidos para automoción

Buenas Prácticas Cofinanciación FEDER

Proyecto Nanotex II:

*Aplicación de nuevos productos nanotecnológicos en la
consecución de tejidos inteligentes*

Textil Santanderina

Compromisos y responsabilidades

Nanotex II

Resumen de actuaciones BP

Estamos adheridos al Pacto Mundial de las Naciones Unidas comprometidos con sus objetivos sociales y de desarrollo sostenible





MISIÓN

Crear valor de manera sostenible, con un servicio eficiente y rentable, con responsabilidad, integridad y respeto por las personas y el entorno.

VISIÓN

Ser una **compañía de referencia** en el sector textil a nivel global.

VALORES

- > Orientación al cliente
- > Seguridad y fiabilidad
- > Calidad
- > Innovación
- > Principios éticos
- > Compromiso social y medioambiental
- > Desarrollo ético y profesional de nuestro equipo humano
- > Buen gobierno corporativo y transparencia

Principios basados en la búsqueda de la excelencia, el desarrollo sostenible de nuestro negocio, y el compromiso social, de calidad y ambiental:

1- Ofrecer a nuestros clientes fiabilidad, garantías e información

2- Conciliar el desarrollo económico y social con la protección y mejora del medio ambiente

3- Ser reconocidos como líderes en calidad de producto y calidad de servicio

4- Apostar por la investigación y el desarrollo tecnológico

5- Someternos a un proceso de mejora continua y revisión

Tenemos las **certificaciones de calidad** más reconocidas internacionalmente



CU851413



CU851413GOTS-01.2017



CU851413OCS-01.2017



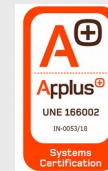
CU851413OCS-01.2017



CU851413



CU851413



Fabricamos tejidos de poliéster
reciclado que contribuyen a **reducir**
los residuos de plástico generados

SEQUAL™



recycled
polyester



TECH**STATIC**△



En Santanderina hemos creado una línea de tejidos de poliéster reciclado que contribuye a **un mar más limpio**



Pescadores



Plástico de los
océanos



Selección y
triturado



Hilo



Mezclas con Tencel,
algodón orgánico,
algodón reciclado, etc.



Tejidos de
poliéster reciclado

Hemos desarrollado un proyecto de innovación para reducir los microplásticos que llegan al océano con el lavado



El proyecto reduce las microfibras generadas por las prendas sintéticas durante la fabricación y vida útil de tejidos y prendas.

Hemos apostado por materias primas alternativas, naturales y orgánicas para reducir el uso de materias sintéticas

ORGANIC
COTTON



BCI Better Cotton Initiative



LENZING
EcoVero™



VeroTen



REFIBRA™
technology





materiales eco-responsables

acabados eco-responsables



En nuestro **compromiso con la sociedad**
y los derechos humanos colaboramos con: ONG's,
instituciones, organizaciones sociales, deportivas,
educativas y culturales

compromiso



formación

cooperación

Generamos una comunidad de valor compartido

**Fabricamos textiles
con/para empresas
que comparten
nuestro compromiso
con el planeta**

**Compartimos los
objetivos y logros
con nuestro equipo
humano, clientes
y proveedores**

**Difundimos nuestro
compromiso por
la sostenibilidad
para sensibilizar
al público general**

Buenas Prácticas Cofinanciación FEDER

Proyecto Nanotex II:

*Aplicación de nuevos productos nanotecnológicos en la
consecución de tejidos inteligentes*

Textil Santanderina

Compromisos y responsabilidades

Nanotex II

Resultados y resumen de actuaciones BP

Aplicación de nuevos productos nanotecnológicos en la consecución de tejidos inteligentes

Objetivo: desarrollar tejidos inteligentes con uso en materia de seguridad, salud y equipamiento técnico, mediante la aplicación de nanotecnología,

- a) con capacidad para absorber o redirigir la radiación incidente
- b) con propiedades especiales de conducción térmica y/o eléctrica

Buenas Prácticas Cofinanciación FEDER

Proyecto Nanotex II:

*Aplicación de nuevos productos nanotecnológicos en la
consecución de tejidos inteligentes*

Textil Santanderina

Compromisos y responsabilidades

Nanotex II

Resultados y resumen de actuaciones BP

Acciones de Comunicación Interna



Acciones de Comunicación Externa – Web

textilsantanderina.com,
santanderinagroup.com,
www.techs.es, RRSS

Hasta 2018

6/2/2017

I+D+i

PROYECTOS I+D+i

FIELD es un proyecto de desarrollo experimental que permitirá a Techs obtener nuevos tejidos orientados (EOD) y tejidos conductores, tanto para Equipos de Protección Individual (EPI) como para aplicaciones técnicas.

[Más detalles sobre el proyecto](#)

Proyecto Nacional GRAFENEX financiado por el Ministerio de Economía y Competitividad dentro del programa Retos Colaboración 2015.

El proyecto GRAFENEX tiene como objetivos el desarrollo y escalado industrial de procesos más eficientes para la obtención de grafeno y todo de grafeno y la aplicación de estos materiales en textiles técnicos.

[Más detalles sobre el proyecto](#)

Proyecto aplicación de nuevos productos nanotecnológicos en la consecución de tejidos inteligentes. El objetivo es desarrollar tejidos inteligentes con uso en materia de seguridad, salud y equipamiento técnico, mediante la aplicación de nanotecnología.

[Más detalles sobre el proyecto](#)

UP y Textil Santanderina presentan un innovador tejido fuertemente desarrollado conjuntamente

UC

EXPERIA

Unión Europea

EXPERIENCIA
especializados
en soluciones textiles
desde 1923

INNOVACIÓN
compromiso con la
innovación y el servicio

RESPONSABILIDAD
fabricación basada
en la ecología y
la sostenibilidad

FERIAS
presencia en las ferias
textiles internacionales

PRODUCTOS
nuevos tejidos, acabados
y procesos de T3

Desde 2018

Wondrous®

This is a highly luminous technical fabric which maintains its high-visibility properties after 30 washes and which also shows long-lasting phosphorescence. It is the result of a research project carried out together with the University of Cantabria. The research project was cofunded by the Regional Ministry of Industry and Innovation, through the convening INNOVA (INNPULSA 2012-2015). Ref. 2014/INN/013.

GOBIERNO de CANTABRIA

Unión Europea

LIFE SHRETEX (Shredding process development for textile recycling throughout the whole value chain of textile)

This site uses cookies to offer you a better browsing experience. More about

Acciones de Comunicación Externa – Congresos y Seminarios



I+D: 09/02/2017



Financiado por el MINECO dentro del programa "Retos de Colaboración: I+D+i orientada a los Retos de la Sociedad."

Objetivo: Desarrollar nuevos tejidos retardantes a la llama en mezclas celulósicas utilizando **Grafeno procedente de grafito reciclado** (procedimiento mejorado con reducción de consumo energético ~90% y de sustancias peligrosas ~70%).

NANOTEX II: APLICACIÓN DE NUEVOS PRODUCTOS NANOTECNOLÓGICOS EN LA CONSECUCCIÓN DE TEJIDOS INTELIGENTES

Objetivo: Investigación industrial en tejidos para EPIs (destinados a seguridad y equipamiento Técnico) mediante el uso de Nanotecnología.

Resultados:

Tejido de Alta Visibilidad Fotoluminescente Patentado.
Nuevo camuflaje NIR-SWIR y protocolo de medida registrado.
Nuevo tejido ignífugo (libre de sustancias químicas peligrosas)



Cofinanciado en el programa "INNOVA 2014"
Desarrollado en colaboración con la UC



10/10/2017

NANOTEX II: APLICACIÓN DE NUEVOS PRODUCTOS NANOTECNOLÓGICOS EN LA CONSECUCCIÓN DE TEJIDOS INTELIGENTES



Proyecto cofinanciado mediante la línea de subvenciones regionales INNOVA 2014*

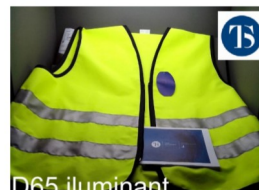
*Presupuesto total del proyecto: 296.273,10€; Subvención aprobada: 145.759,04€



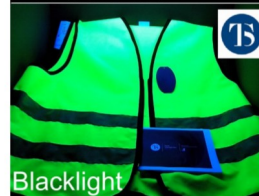
Acciones de Comunicación Externa – Congresos y Seminarios



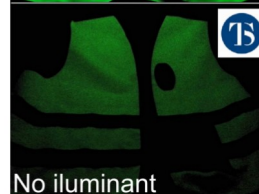
Patented in Europe,
Patent Pending in USA and PRC



D65 iluminant



Blacklight



No iluminant



14/09/2017

Impacto en la empresa y el entorno

Paridad, empleo y transferencia de conocimiento:

- Personal directamente vinculado al proyecto:
5 responsables por áreas de los cuales 2 eran mujeres.*
- Técnicos de laboratorio que colaboraron en algunas tareas: 8 técnicos, 4 de ellos mujeres.*
- RSC y UN, con especial atención a fomentar la inclusión, respetando un mínimo del 2% de plazas para personal con alguna minusvalía.*
- Cert. PECAL: compromiso para que el material de Defensa y Admon. no termine en manos de terceros.*

Impacto en la empresa y el entorno

Paridad, empleo y transferencia de conocimiento:

-Técnico de Apoyo a la Innovación MICINN transferido al inicio del proyecto.

-1 Puesto de trabajo indirecto generado (y sufragado) en la UC: Técnico contratado de investigación.

-Una patente compartida con la UC.

-Un protocolo de medida registrado como PI.

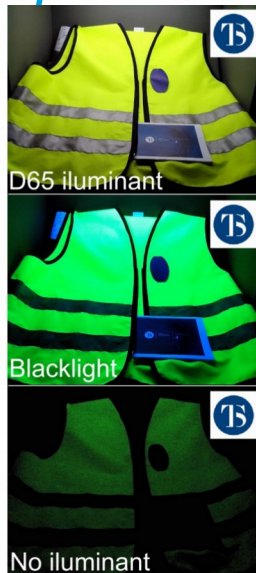
-Todos los productos desarrollados cumplen con la normativa ambiental europea REACH y textil OekoTEX

Impacto en la empresa

Resultados y explotación, clientes potenciales

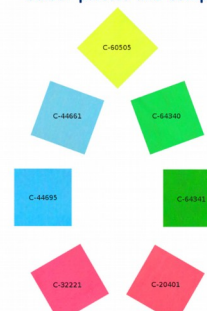


Patentado en EU,
Pendiente de patente en USA y PRC



Tejido Presentado en la Feria
A+A de Dusseldorf en 2016

Colour palette and composition



- **Pes:Co:Ly / 290 g**
2 colors (pilot)
+ 5 colors (lab.)
- **Pes:Co / 400 g**
1 color HV yellow (pilot)
+ 6 colors (lab.)
- **Ten:Pes / 350 g**
1 color HV yellow (pilot)
+ 6 colours (lab.)
- **Co:Ly / 290 g**
1 color HV yellow (pilot)
- **VisFR:Ar:PA / 390 g**
1 color HV yellow (lab.)

Wondrous HV-Yellow Flame Retardant

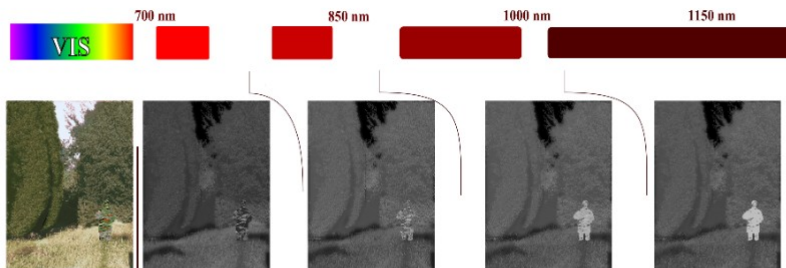


- **VisFR:Ar:PA / 390 g**
- First laboratory trials:
 - Improved phosphorescence
 - Improved colour fastness
 - Improved washability:
 - >20 washing cycles (60°C)
 - Also in water-repellent version (C6 based)

Impacto en la empresa

Resultados y explotación, clientes potenciales

NANOTEX II:



Protocolo de medida para camuflaje en VIS , NIR , SWIR y TIR establecido



TEXTIL
SANTANDERINA
SINCE 1923

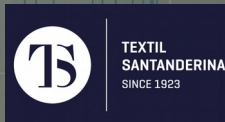
Prueba de campo realizada
por Defensa en 2017

Presentación a la red de
agentes en 2017

Weaving a better planet

SANTANDERINA

GROUP



Follow us at:

santanderinagroup.com

Avda. Textil Santanderina, s/n

39500 Cabezón de la Sal

T. 942 70 01 25

juanmarcos@tsanta.es