



# Una manera de hacer Europa lmo Cámaras





#### TROIL VEGAS ALTAS S.COOP.

Planta de tratamiento de lodos de almazara mediante cogeneración.



Fondo Europeo de Desarrollo Regional





60.000 Tm de tratamiento anual con posibilidad de 80.000 Tm/año.



Fondo Europeo de Desarrollo Regional





#### El objeto de la Sociedad es:

- -Garantizar la actividad continuada de las almazaras miembros durante la campaña.
- -Aprovechar los subproductos de las almazaras.
- -Garantizar el tratamiento a los lodos de almazaras eliminando el impacto ambiental negativo de estos subproductos.

Ante la posibilidad de producir parte de nuestro propio combustible mediante parte de la materia orgánica recibida, se planteó realizar un estudio de generación de biogás y el estudio de viabilidad económica de la planta.









Fondo Europeo de Desarrollo Regional







Fondo Europeo de Desarrollo Regional





Proyecto "Aprovechamiento del alperujo procedente de almazara para producción de biogás" CH4ALPERUJO. Convocatoria FEDER INNTERCONECTA.

- Tareas en laboratorio: Pretratamientos y optimización de la biometanización.
- Planta piloto: Diseño y monitorización.









Proyecto "Aprovechamiento del alperujo procedente de almazara para producción de biogás" CH4ALPERUJO. Convocatoria FEDER INNTERCONECTA.

Resultados con Alperujo diluido. Pretratamiento físico y químico.

	Laboratorio	Planta piloto
Nm³ CH <sub>4</sub> /m³ sustrato	13	
%CH₄ en biogás	60	70





Tras finalizar el proyecto se siguen realizando ensayos.

- Se incorporó medidor de caudal de biogás.
- > Se probaron diversas mezclas de subproductos de almazara.
- Duración de cada experiencia: Más de 1 año. Resultados representativos.







Resultados:

	Alpechín/estiércol	Alpechín/Orujo/estiércol
Nm³ CH <sub>4</sub> /m³ sustrato	42	39
%CH <sub>4</sub> en biogás	63	65

En planta piloto se incrementa el rendimiento energético obtenido en laboratorio. Mayor producción (al menos 30%) y biogás de mejor calidad.





#### Planta de biogás industrial para Troil Vegas Altas S. COOP.

Diseñada para tratar alpechín y orujo en codigestión con estiércol

Componentes	Características
Tanque de mezcla	500 m <sup>3</sup>
Reactor anaerobio	4.580 m <sup>3</sup>
Gasómetro (integrado en reactor)	1.900 m <sup>3</sup>
Almacenamiento de digestato	360 m <sup>3</sup>
2 Separadores sólido-líquido	17 t/h





#### Planta de biogás industrial para Troil Vegas Altas S. COOP.

- ➤ Rentabilidad considerando año de mayor y menor disponibilidad de subproductos y ayuda pública Junta de Extremadura (300.000 €).
- Ahorros medios en gas natural de entre 180.000 € y 210.000.
- Vida útil del proyecto: 20 años.

PRI	7 años
VAN	1.449.709 €
TIR	10%





# **MUCHAS GRACIAS POR SU ATENCIÓN**

